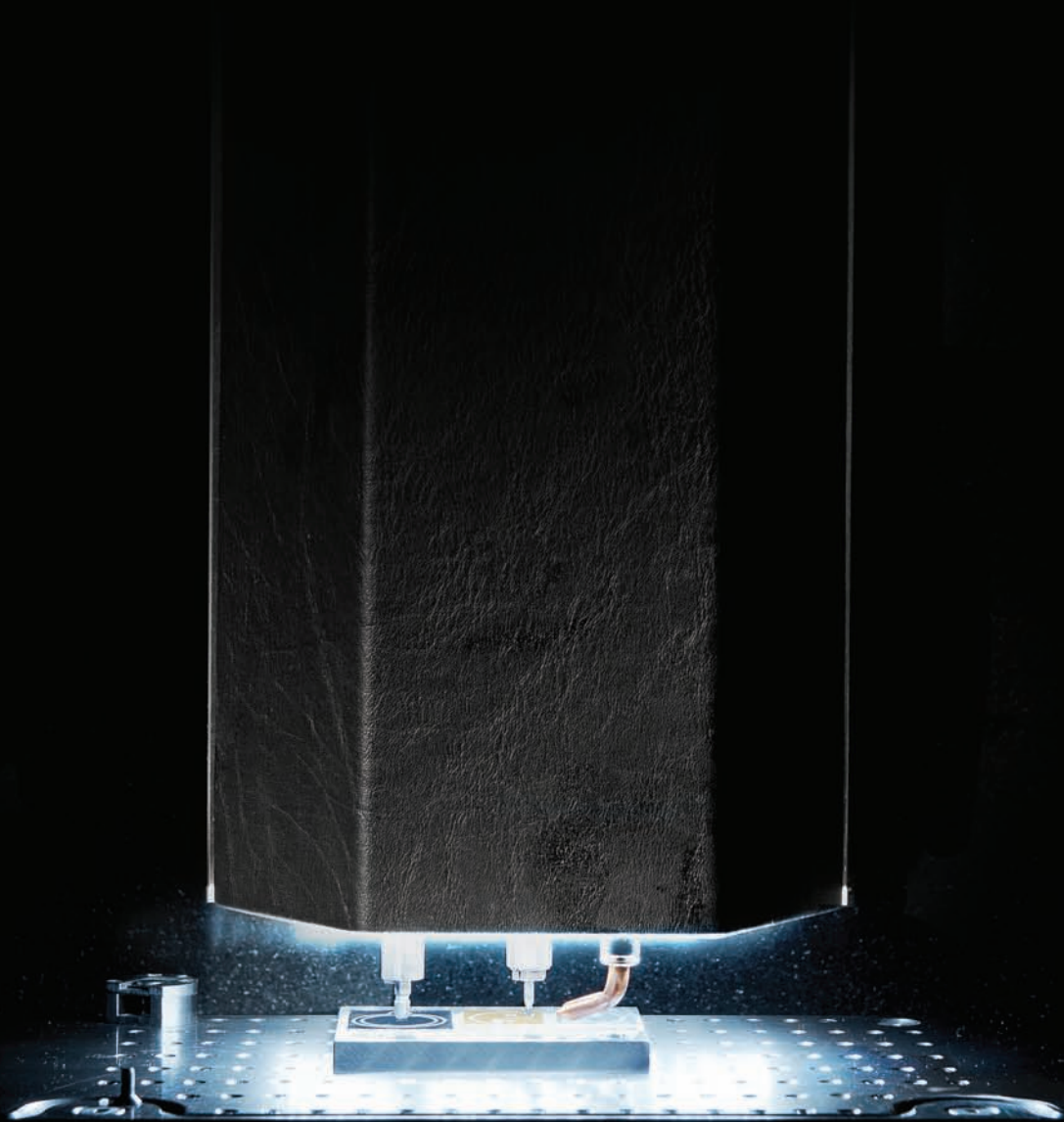


MIPRETEC⁺

MACHINES OUTILS



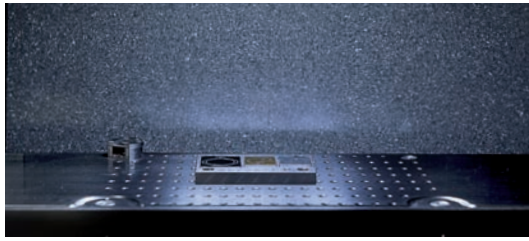


Visibilité exceptionnelle
Grande accessibilité dans 1 m²
Nettoyage aisé et rapide

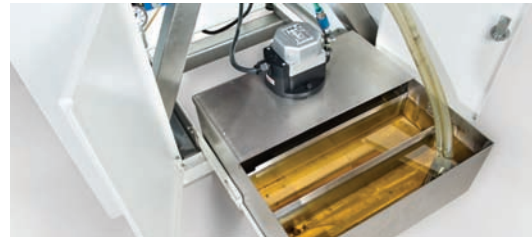
MIPRETEC⁺
MACHINES Outils

La société MIPRETEC propose une nouvelle machine de gravage ou micro-usinage de haute précision. Cette machine se distingue notamment par sa souplesse, la simplicité de son utilisation et son intuitivité. N'importe quel opérateur peut la prendre en main sans formation particulière. Autre atout fort, sa commande numérique est entièrement personnalisable et spécifiquement conçue pour le gravage ou le micro-usinage de haute précision. Ses concepteurs peuvent ajouter des éléments sur mesure de telle sorte que le client dispose d'un outil parfaitement adapté à ses besoins.

Eclairage intégré



Bac à huile amovible à 2 décantages



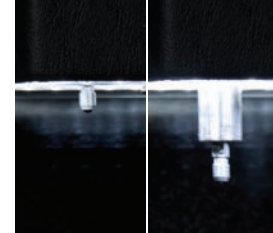
Trappe de nettoyage



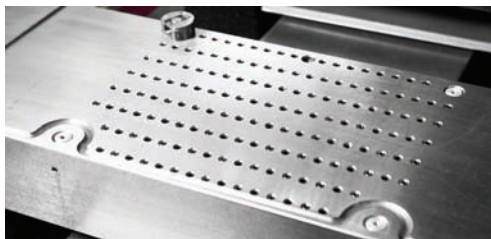
Palpeur pièce rétractable



Capteur entré/sorti



Capteur outil 4 positions



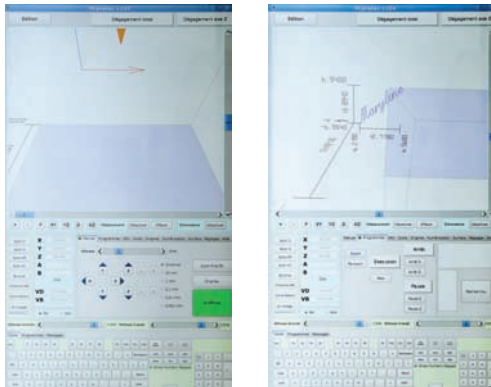
Capteur outil



CNC 8 axes synchronisés



Interface intuitive tactile et personnalisable



Connectique directe en USB ou Ethernet



Ses coulisses de haute précision couplées avec des marbres qui reposent sur des supports antivibratoires lui confèrent sa grande stabilité et permettent un mouvement fluide.

Dans moins d'un mètre carré, cet équipement compact usine efficacement des formes d'une extrême précision répondant par exemple aux exigences de l'horlogerie haut de gamme.

L'expérience conjuguée d'Orco System, de Fatio Gravage et d'un constructeur industriel a permis de concevoir une nouvelle machine, sur la base des points qui ont fait le succès des Orco. MIPRETEC est la symbiose de l'utilisateur et du concepteur.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Dimension hors tout:
H/L/P 1870 x 980 x 870 mm.
- Course X = 250, Y = 200, Z = 200.
- Ecran tactile (22 pouces vertical)
1980 x 1080 pixels.
- Broche HV, HF.
- Puissance installée (230 ou 400 V) 6 kW.
- Code ISO selon EN 5410
(RS274NGC, ISO 6963).
- Eclairage intégré par leds, réglable.
- Pré-installation pour 4 et 5^e axes.
- Capot entièrement transparent
et grande porte frontale.

ACCESSOIRES ET OPTIONS

- Capteur outil intégré à la table.
- Palpeur de pièce rétractable.
- Diviseur 4 et/ou 5^e axe synchronisé.
- Lumière spot additionnelle.
- Changeur d'outil passif.
- Porte motorisée automatique.
- Numérotation consécutive automatique
directement sur la CN.
- Correction automatique
de grande courbure.
- Débit d'huile variable piloté par code G.
- Différentes configurations de broches.
- Double broches, réglage manuel
ou automatique.
- Protection anti-arrêt rotation broche.
- Arrosage par pulvérisation
basse-pression.
- Arrosage par débit de produit réfrigérant.
- Bac à huile avec 2 décanteurs incorporés.
- Règles de mesure axes X, Y et Z.

POINTS FORTS

- Stabilité dimensionnelle en mouvements.
- Grande accessibilité à la zone de travail.
- Mouvement fluide.
- Simplicité de nettoyage.
- Un seul répondant pour l'ensemble
du matériel.

EXEMPLES DE PERSONNALISATION

- Ajout de boutons physiques
de commande.
- Manivelle électronique.
- Interface de commande spécifique.
- Bras robotisé, manipulateur.
- Palettisation, plateau tournant.
- Installation d'un système d'aspiration
de vapeur d'huile.
- Refroidisseur d'huile.
- Etc.

Exemples de
gravage ou micro-usinage



Numérotation consécutive



MIPRETEC SA

Ch. du Champ-des-Filles 19
1228 Plan-les-Ouates
Tél +41 (0)22 794 91 87
Fax +41 (0)22 794 91 77
E-mail: info@mipretec.ch
Site: www.mipretec.ch